

## НАЗНАЧЕНИЕ

Рудничный сварочный комплекс РСК-РН-250 предназначен для производства сварочных работ при ремонте оборудования в рудниках и шахтах, не опасных по взрыву газа и пыли.



## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

**РСК-РН-250-УХЛ5** состоит из двух основных изделий, а именно:

1. Источник питания типа **КТП-РН-5,0-0,69/0,4 УХЛ5** – 3-х фазная мини подстанция для сетей с изолированной нейтралью.
2. Рудничный сварочный аппарат **РСА-РН-250-УХЛ5**.

Комплектная трансформаторная подстанция КТП-РН-5,0 предназначена для преобразования сетевого напряжения 0,69кВ в 0,4кВ, необходимого для питания сварочного аппарата РСА-250. Обеспечивает защиту от токов короткого замыкания и перегрузки, а также имеет встроенное реле утечки РУП-380/220.

Сварочный аппарат рудничный РСА-250 (максимальный рабочий ток – 250А) инверторного типа предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами. Широкий набор функций и параметров позволяют получить сварное соединение наилучшего качества. Напряжение питания может быть как ~380В от КТП-РН, так и +275В от троллеи.

Подстанция и сварочный аппарат соединяются между собой силовым гибким кабелем марки КГЭШ 3х6+1х4+3х2,5\* с разъёмами Easy&Safe 3P+N+E, что позволяет производить оперативное подключение и отключение данных устройств для удобства транспортировки.

**\*Примечание:** силовой и сварочный кабели не входят в комплект поставки. Максимальная длина силового кабеля 100м.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТП-РН-5,0-0,69/0,4 УХЛ5

- тип питающей сети ..... 3-фазная
- номинальное напряжение питающей сети, кВ ..... 0,69
- частота питающей сети, Гц ..... 50±1
- номинальное напряжение отходящих линий, В ..... 380
- тип аппарата защиты от тока утечки ..... РУП-380/220
- исполнение вводов ВН ..... кабель
- исполнение выводов НН ..... разъем Easy&Safe 3P+N+E
- мощность силового трансформатора, кВА ..... 5
- способ установки ..... напольное на салазках
- антикоррозийное покрытие ..... порошковое
- толщина стального корпуса, мм ..... 2
- габаритные размеры (Ш×Г×В), мм ..... 650×485×615
- масса, кг ..... 91
- степень защиты ..... IP54
- исполнение ..... РН1

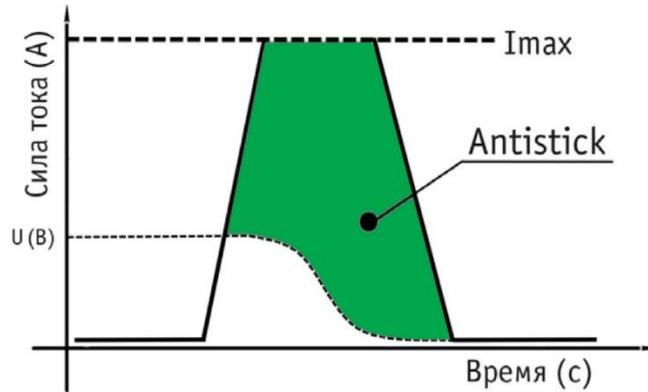
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РСА-РН-250 УХЛ5

- тип питающей сети ..... 3-фазная
- номинальное напряжение питающей сети, В ..... 380AC/275DC
- максимальное отклонение напряжения сети, В ..... 320-430
- частота питающей сети, Гц ..... 50±1
- напряжение холостого хода, В ..... 7
- рабочее напряжение, В ..... 20-30
- исполнение вводов ..... разъем Easy&Safe 3P+N+E
- исполнение выводов ..... зажимы для подключения сварочных жил на лицевой панели
- сварочный ток, А ..... 20-250
- КПД, % ..... 85
- способ установки ..... напольное на салазках
- антикоррозийное покрытие ..... порошковое
- толщина стального корпуса, мм ..... 2
- габаритные размеры (Ш×Г×В), мм ..... 680×415×385
- масса, кг ..... 34
- степень защиты ..... IP54
- исполнение ..... РН1

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ РСА-РН-250 УХЛ5

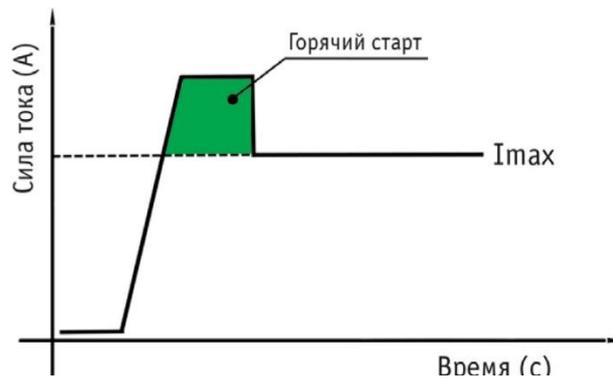
### Антиприлипание (Antistick)

Данная функция устраняет прилипание электрода к изделию. Аппарат автоматически снижает ток до минимального, чтобы не допустить перегрева электрода.



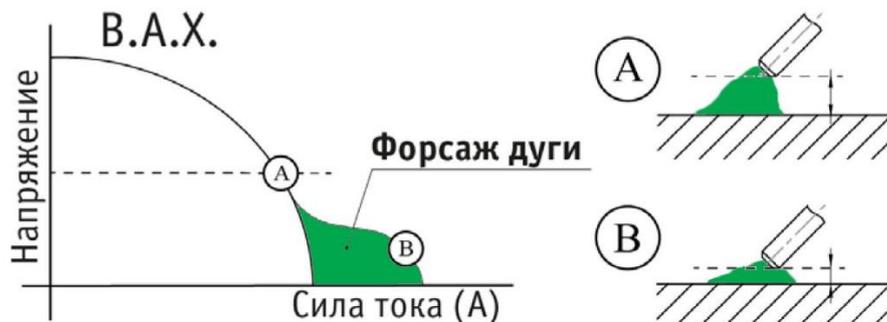
### Горячий старт

Для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки инвертор автоматически повышает сварочный ток. Это позволяет значительно облегчить начало сварочного процесса.



### Форсаж дуги

В процессе сварки происходит автоматическая регулировка силы сварочного тока, что уменьшает склонность к залипанию покрытого электрода к свариваемой детали. Рекомендуется применять при сварке покрытыми электродами на малых токах.

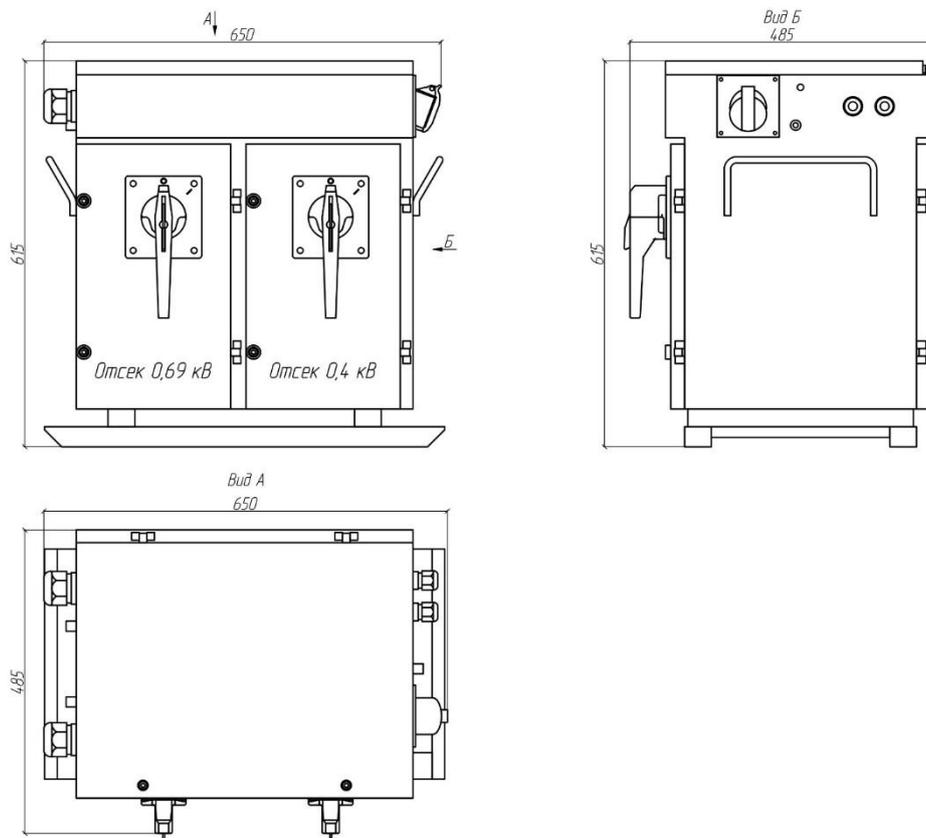


### Ограничение напряжения холостого хода (Voltage Reduction Device, VRD)

Это функция, снижающая напряжение холостого хода до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится.

## ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

### КТР-РН-5,0-0,69/0,4 УХЛ5



## РСА-РН-250-УХЛ5

