

## НАЗНАЧЕНИЕ

Рудничный сварочный комплекс РСК-РН-250 предназначен для производства сварочных работ при ремонте оборудования в рудниках и шахтах, не опасных по взрыву газа и пыли.



## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

**РСК-РН-250-УХЛ5** состоит из двух основных изделий, а именно:

1. Источник питания типа **КТП-РН-5,0-0,69/0,4 УХЛ5** – 3-х фазная мини подстанция для сетей с изолированной нейтралью.
2. Рудничный сварочный аппарат **РСА-РН-250-УХЛ5**.

Комплектная трансформаторная подстанция КТП-РН-5,0 предназначена для преобразования сетевого напряжения 0,69кВ в 0,4кВ, необходимого для питания сварочного аппарата РСА-250. Обеспечивает защиту от токов короткого замыкания и перегрузки, а также имеет встроенное реле утечки РУП-380/220.

Сварочный аппарат рудничный РСА-250 (максимальный рабочий ток – 250А) инверторного типа предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами. Широкий набор функций и параметров позволяют получить сварное соединение наилучшего качества.

Подстанция и сварочный аппарат соединяются между собой силовым гибким кабелем марки КГЭШ 3х6+1х4+3х2,5\* с разъёмами Easy&Safe 3P+N+E, что позволяет производить оперативное подключение и отключение данных устройств для удобства транспортировки.

\*Примечание: силовой и сварочный кабели не входят в комплект поставки. Максимальная длина силового кабеля 100м.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТП-РН-5,0-0,69/0,4 УХЛ5

• тип питающей сети .....	3-фазная
• номинальное напряжение питающей сети, кВ .....	0,69
• частота питающей сети, Гц .....	50±1
• номинальное напряжение отходящих линий, В .....	380
• тип аппарата защиты от тока утечки .....	РУП-380/220
• исполнение вводов ВН .....	кабель
• исполнение выводов НН .....	разъем Easy&Safe 3P+N+E
• мощность силового трансформатора, кВА .....	10
• способ установки .....	напольное на салазках
• антикоррозийное покрытие .....	порошковое
• толщина стального корпуса, мм .....	2
• габаритные размеры (Ш×Г×В), мм .....	650×485×615
• масса, кг .....	91
• степень защиты .....	IP54
• исполнение .....	РН1

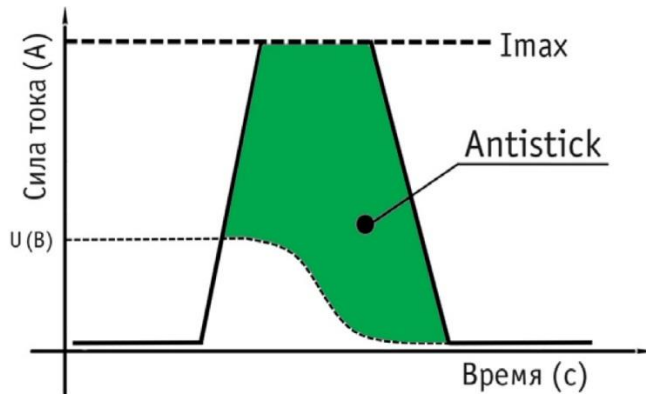
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РСА-РН-250 УХЛ5

• тип питающей сети .....	3-фазная
• номинальное напряжение питающей сети, В .....	380
• максимальное отклонение напряжения сети, В .....	320-430
• частота питающей сети, Гц .....	50±1
• напряжение холостого хода, В .....	7
• рабочее напряжение, В .....	20-30
• исполнение вводов .....	разъем Easy&Safe 3P+N+E
• исполнение выводов .....	зажимы для подключения сварочных жил на лицевой панели
• сварочный ток, А .....	20-250
• КПД, % .....	85
• способ установки .....	напольное на салазках
• антикоррозийное покрытие .....	порошковое
• толщина стального корпуса, мм .....	2
• габаритные размеры (Ш×Г×В), мм .....	680×415×385
• масса, кг .....	34
• степень защиты .....	IP54
• исполнение .....	РН1

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ РСА-РН-250 УХЛ5

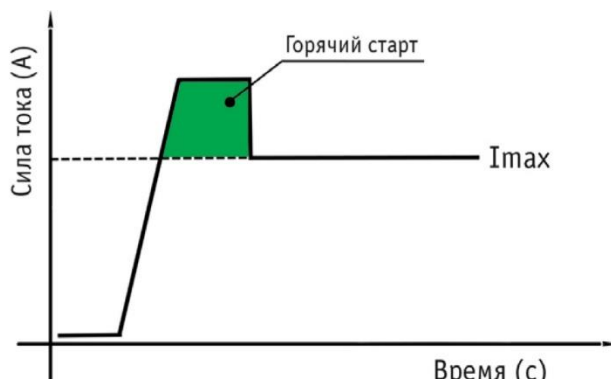
### Антиприлипание (Antistick)

Данная функция устраняет прилипание электрода к изделию. Аппарат автоматически снижает ток до минимального, чтобы не допустить перегрева электрода.



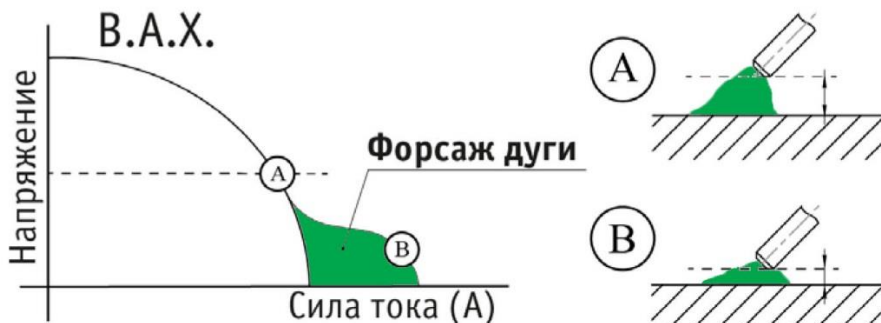
### Горячий старт

Для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки инвертор автоматически повышает сварочный ток. Это позволяет значительно облегчить начало сварочного процесса.



### Форсаж дуги

В процессе сварки происходит автоматическая регулировка силы сварочного тока, что уменьшает склонность к залипанию покрытого электрода к свариваемой детали. Рекомендуется применять при сварке покрытыми электродами на малых токах.

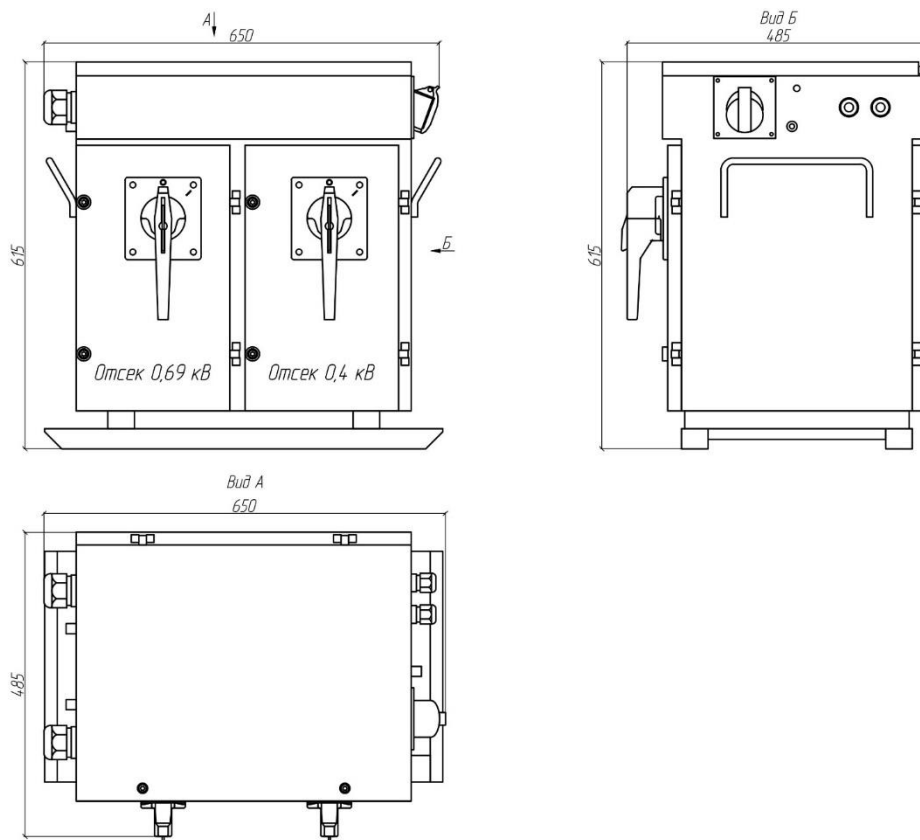


### Ограничение напряжения холостого хода (Voltage Reduction Device, VRD)

Это функция, снижающая напряжение холостого хода до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится.

## ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

### КТР-РН-5,0-0,69/0,4 УХЛ5



## РСА-РН-250-УХЛ5

