

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РУДНИЧНЫХ СВАРОЧНЫХ КОМПЛЕКСОВ

№ п/п	Параметр	Тип сварочного комплекса	
		РСК-РН-250	РСК-РН-300
<i>Рудничный сварочный аппарат</i>			
1	Тип аппарата	РСА-РН-250	РСА-РН-300
2	Напряжение питания, В	380АС 3Ф или +275DC от троллеи	380АС 3Ф
3	Допустимые пределы напряжения питания, В	320-430АС	300-430АС
4	Частота питающей сети, Гц	50±1	50±1
5	Напряжение холостого хода, В	7	12
6	Рабочее напряжение, В	20-30	28-32
7	Сварочный ток, А	20-250	40-300*
8	КПД, %	85	83
9	Способ установки	на салазках	на салазках
10	Габаритные размеры (Ш×Г×В), мм	700х380х380	700х480х430
11	Масса, гк	35	41
12	Исполнение ввода питания	разъем Easy&Safe 3P+N+E	
13	Исполнение выводов	зажимы для подключения сварочных жил на лицевой панели	
<i>Источник питания</i>			
1	Тип источника питания	КТП-РН-5,0	КТП-РН-10,0
2	Номинальная мощность силового трансформатора, кВА	5,0	10,0
3	Номинальное напряжение питающей сети, кВ	1,14/0,69	1,14/0,69
4	Габаритные размеры (Ш×Г×В), мм	500х510х410	630х620х450
5	Масса, гк	79	136
9	Способ установки	на салазках	на салазках
7	Исполнение ввода ВН	кабель	кабель
8	Исполнение вывода НН	разъем Easy&Safe 3P+N+E	

* Для обеспечения максимального сварочного тока длина силового питающего кабеля не должна превышать 30м, а сварочного кабеля сечением 25...35мм² – не более 8м.